数控立式珩磨机购置项目评标办法

GY-ZB01C-2024

为确保在公平的条件下保障公司利益最大化,根据《招标公告》GY-ZB01A-2024提出的标的要求,特制定本次应标的评标办法。

- 1、本项目的评标采用综合评分法,总分100分。
- 2、本次评标采用综合评分法在满足招标文件要求的前提下,对每个有效投标人的 投标文件分别进行综合评分并汇总。综合得分(价格得分+技术得分+商务得分)最高者 为第一名,依次类推确定得分排名顺序,推荐排名第一和排名第二的投标人为中标候选 人。若出现多家投标人并列得分,则确定投标报价较低者优先推荐。若出现排名前一的 中标候选人放弃中标或不能按招标文件规定签订合同等原因取消中标资格,则按排名顺 序依次确定排名第二的中标候选人为中标人。具体评分细则如下:

	评分细则					
序号	打分项目	说明	分值	评分标准	备注	
1	投标报价	价格标	60	基准值得分为 60 分,报价每高于基准值 1%减 0.5 分。如扣减分计算出现负分,则投标报价得分为 0。报价不高于基准值,得 60 分。	、 以投标报价的算术平均值	
2	技术参数指标	技术标	6	1、带*的项目所有技术参数指标响应情况应均为"符合"得4分;不带"*"号的项目"偏离"的每一项扣0.5分,扣完为止。 2、每一项技术参数指标响应情况为"优于"并被评委会认可加0.5分,最多加2分。	见《投标书》表 4	

3、每一个带"*"号的 设备技术参数指标必须为"符合"或"优于",如果"偏离",设备技术参数指标分值 为0。 1、根据招标文件要求,提供了各特阶磨零件的加工参数等信息,各运动轴电机信息,机床重要外购件、涉及的易损件、随机附件等信息的,加 3 分。信息不齐全的,扣 0.5-3 分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。 2、参数信息符合项目招标要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分。最多加 2 分。参数信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案文件,得 4 分。每缺少一部分和 1 分,扣完为止。 2、技术方案相述清晰、完整,被评委认为能满足加工等件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分。"良"加 他进给轴结构及运动方式、其					
合"或"优于",如果"偏离",设备技术参数指标分值为0。 1、根据招标文件要求,提供了各待新磨零件的加工参数等信息,各运动轴电机信息,机床重要外购件、涉及的易损件、随机附件等信息的,加 3 分。信息不齐全的,加 0.5-3					3、每一个带"*"号的
高",设备技术参数指标分值为 0。 1、根据招标文件要求,提供了各特所磨零件的加工参数等信息,各运动轴电机信息,机床重要外购件、涉及的易损件、随机附件等信息的,加 3 分。信息不齐全的,扣 0.5-3分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。2、参数信息符合项目招标要求,并被评委会认可的加 0.5-2分,最多加 2 分。参数信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案文件,得 4 分。每缺少一部分扣 1 分,扣完为止。 2、技术方案相述清晰、完整,被评委认为能满足加工等件的工艺要求的,由"良"和"最优",为档加分、"意"加工,在结构及运动方式、其工作台结构及运动方式、其工作台结构及运动方式、其工作台结构及运动方式、其					设备技术参数指标必须为"符
为 0。 1、根据招标文件要求,提供了各待珩磨零件的加工参数等信息,各运动轴电机信息,机床重要外购件、涉及的易损件、随机附件等信息的,加 3 分。信息不齐全的,扣 0.5-3 见《投标书》表 5-表 9 分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。2、参数信息符合项目招标要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案文件,得 4 分。每缺少一部分扣 1 分,扣完为止。 均 本 加 工 范 围 (主 要 包 分 和 1 分,扣完为止。 2、技术方案描述清晰、完整,被评委认为能满足加工等值,被评委认为能满足加工等值,被评委认为能满足加工等值,被评委认为能满足加工等值,被评委认为能满足加工等值,以不能可以完全。 2、技术方案结构(包括工作台结构及运动方式、其工作台结构及运动方式、其工作台结构及运动方式、其					合"或"优于",如果"偏
1、根据招标文件要求,提供了各待珩磨零件的加工参数等信息,各运动轴电机信息,机床重要外购件、涉及的易损件、随机附件等信息的,加 3 分。信息不齐全的,加 0.5-3 分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。 2、参数信息符合项目招标要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案文件,得 4 分。每缺少一部分加 1 分,扣完为止。 2、技术方案相述清晰、完 本 3 功率、加 工 范围(主 要 9 包括加 工 直径大小、孔深等)、名 移动轴 移动(旋转)速度整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加 1 位 1 结构及运动方式、其 1 优					离",设备技术参数指标分值
供了各待珩磨零件的加工参数等信息,各运动轴电机信息,机床重要外购件、涉及的易损件、随机附件等信息的,加 3 分。信息不齐全的,加 0.5-3分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。2、参数信息符合项目招标要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案文件,得 4 分。每缺少一部分加 1 分,扣完为止。 总 功率、加 工 范围(主要包) 括加 工 直 径 大 小、孔 深等)、名移动轴移动(旋转)速度整,被评委认为能满足加工等件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加 1 位 1 结构及运动方式、其工作台结构及运动方式、其工作台结构及运动方式、其					为 0。
等信息,各运动轴电机信息,机床重要外购件、涉及的易损件、随机附件等信息的,加 3 分。信息不齐全的,扣 0.5-3 见《投标书》表 5-表 9 分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。 2、参数信息符合项目招标要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案文件,得 4 分。每缺少一部分扣 1 分,扣完为止。 总功率、加 工 范围(主要包括加 工 直径大小、孔深等)、各移动轴移动(旋转)速度整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加工作台结构及运动方式、其					1、根据招标文件要求,提
和床重要外购件、涉及的易损件、随机附件等信息的,加 3 分。信息不齐全的,扣 0.5-3 分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。 2、参数信息符合项目招标要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数信息不符合要求的,不得分。					供了各待珩磨零件的加工参数
#、随机附件等信息的,加 3 为。信息不齐全的,扣 0.5-3 为(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。 2、参数信息符合项目招标要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案文件,得 4 分。每缺少一部分扣 1 分,扣完为止。 4 技术方案 9 2、技术方案描述消晰、完整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加					等信息,各运动轴电机信息,
カ。信息不齐全的,扣 0.5-3 分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。 2、参数信息符合项目招标 要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数 信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方 案文件,得 4 分。每缺少一部 分扣 1 分,扣完为止。 2、技术方案描述清晰、完整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加					机床重要外购件、涉及的易损
カ。信息不齐全的,扣 0.5-3 分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。 2、参数信息符合项目招标 要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数 信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方 案文件,得 4 分。每缺少一部 分扣 1 分,扣完为止。 2、技术方案描述清晰、完整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加					
3 及方案 5 分(其中,未提供表 5 信息的,本项得分为 0 分),扣完为止。 2、参数信息符合项目招标 要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数 信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案文件,得 4 分。每缺少一部分扣 1 分,扣完为止。 分扣 1 分,扣完为止。 分为 1 分,扣完为止。 分为 2、技术方案描述清晰、完整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加	3				\\ \text{P} = \tau \text{P} \text{A} \t
本项得分为 0 分),扣完为止。 2、参数信息符合项目招标 要求,并被评委会认可的加 0.5-2 分,最多加 2 分。参数 信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方 案文件,得 4 分。每缺少一部 分加 1 分,扣完为止。 4 技术方案 9 2、技术方案描述清晰、完 整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到 "最优"分档加分,"良"加	3			5	分。信息个介至的,扣 0. 5-3 见《投标书》表 5-表 9
2、参数信息符合项目招标 要求,并被评委会认可的加 0.5-2分,最多加 2 分。参数 信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方 案文件,得 4 分。每缺少一部 分加 1 分,加完为止。 4 技术方案 9 2、技术方案描述清晰、完整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加	i				分(其中,未提供表 5 信息的,
要求,并被评委会认可的加 0.5-2分,最多加 2 分。参数 信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案之括: 1、机床外形、重量、总功率、加工范围(主要包分加 1 分,加完为止。 4 技术方案 9 2、技术方案描述清晰、完各移动轴移动(旋转)速度整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加					本项得分为0分),扣完为止。
0.5-2分,最多加 2 分。参数信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案文件,得 4 分。每缺少一部分加 1 分,如完为止。 4 技术方案 9 2、技术方案描述清晰、完整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到"最优"分档加分,"良"加					2、参数信息符合项目招标
信息不符合要求的,不得分。 1、提供符合要求的技术方案包括: 1、机床外形、重量、					要求,并被评委会认可的加
1、提供符合要求的技术方案包括: 1、机床外形、重量、案文件,得4分。每缺少一部分加工范围(主要包分加工分,加完为止。				-	0.5-2分,最多加2分。参数
1、提供符合要求的技术方 案文件,得4分。每缺少一部 总功率、加工范围(主要包分加1分,扣完为止。 5功率、加工范围(主要包括加工直径大小、孔深等)、 4 技术方案 2、技术方案描述清晰、完各移动轴移动(旋转)速度整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到工作台结构及运动方式、其"最优"分档加分,"良"加				<u>.</u>	信息不符合要求的,不得分。
1、机床外形、重量、 案文件,得4分。每缺少一部 总功率、加工范围(主要包 分扣1分,扣完为止。 5功率、加工范围(主要包 括加工直径大小、孔深等)、 4 技术方案 5 2、技术方案描述清晰、完 各移动轴移动(旋转)速度 整,被评委认为能满足加工零件的工艺要求的,由"良"到 作的工艺要求的,由"良"到 "最优"分档加分,"良"加					1、提供符合要求的技术方
及功率、加工范围(主要包分加1分,扣完为止。 括加工直径大小、孔深等)、		技术方案	9		1、机床外形、重量、
4 技术方案 9 2、技术方案描述清晰、完 各移动轴移动(旋转)速度整,被评委认为能满足加工零 等 重 要 规格参数; 件的工艺要求的,由"良"到工作台结构及运动方式、其"最优"分档加分,"良"加	4				案文件,得 4 分。每缺少一部 总 功 率 、 加 工 范 围 (主 要 包
整,被评委认为能满足加工零等重要规格参数; 件的工艺要求的,由"良"到工作台结构及运动方式、其"最优"分档加分,"良"加					分扣1分,扣完为止。 括加工直径大小、孔深等)、
件的工艺要求的,由"良"到 工作台结构及运动方式、其 "最优"分档加分,"良"加				9	2、技术方案描述清晰、完各移动轴移动(旋转)速度
件的工艺要求的,由"良"到 工作台结构及运动方式、其 "最优"分档加分,"良"加					整,被评委认为能满足加工零等重要规格参数;
工作台结构及运动方式、其					2 机床主要结构 (包括
					工作台结构及运动方式、其
					他进给轴结构及运动方

					D. 15 11 12
				1 分, "较优"加3分,最优	式)、操作系统、珩磨工作
				加 5 分。	原理及性能的描述;
				 3、技术方案描述不清晰,	3、珩磨头结构示意图
				 被评委认为不能满足加工零件	及涨缩原理的描述;
					4、油石的更换工艺、
				的工艺要求的,视情况扣	零件的珩磨工艺的描述。
				0.5-4分。	
					按《招标公告》要求,包
					括:
	投标人资格要求	商务标			1、具有独立承担民事责
					任的能力:提供法人或者其
					他组织等的营业执照或登
					记证书等证明文件复印件;
					2、有依法缴纳税收和
			4	1 14 1/11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	社会保障资金的良好记录:
				1、按《招标公告》要求, 	_ 提 供 招 标 公 告 发 布 当 月 往
				提供基本符合要求的文件,得	 前 顺 推 六 个 月 内 任 意 一 个
_				4分;	 月的依法缴纳税收和社会
5				 2、上述涉及的"文件"	保障资金的证明材料复印
				 (见右表),有任意一项没有	 件(依法免税或依法不需要
					缴 纳 社 会 保 障 资 金 的 供 应
				提供的,商务标得0分。	 商应提供相应证明文件);
					3、具有良好的商业信
					上 提供以下两种形式之一的
					 财 务 状 况 报 告 :
					3.1、经会计师事务所
					 审 计 的 2021-2023 年 度 财
		ı, l		<u> </u>	L

3.2、基本开户银行出 具的资信证明。如供应商新 成立的,则提供成立至今的 月或季度财务报表复印件。 |投标人未被列入"信用中 国"网站"失信被执行人或 重大税 收违法案件当事人 名单或政府采购严重违法 |失信行为"记录名单;(以 |采 购 代 理 机 构 于 投 标 截 止 日当天在"信用中国"网站 (www.creditchina.gov.c n) 查询结果为准, 如相关 |失信记录已失效,投标人需 在投标文件中提供相关证 明资料);

,			,		5、法定代表人证明书
					和委托授权书原件;
					设备代理商或经销商
					除上述要求外还需要提供
					以下资料:
				4	6、设备制造厂商授权
			==1		文件。
					销售业绩为设备厂家的业
8 B				最近 5 年厂商有数控立式	绩 。
6	业绩表现	5	5	珩磨机销售业绩的,每项业绩	以最终用户销售合同复印
			!	加1分(满分5分)。	
					件为准。
:				根据各家投标人的交货时	
	交货期	3		 间进行比较,在符合招标文件	
7			3	的前提下,优秀的得 3 分,良	见《投标书》表 1
				的得2分,中等的得1分,与	
		-	_	招标文件不一致的得 0 分。 	
	履约能力			评委会按照最近3年各投	
				标公司(或各设备制造厂商)	
				的经营收入、同类机床收入、	
_		3			八司汇?太左连的财务数据
8				利润等综合评估,由差到最优	公司近3个年度的财务数据
	,			分档得分,差得0分,良得1	
	•.			分, 较优得 2 分, 最优的得 3	
				分。	
	售后服务、	-			
9			5		见《投标书》表 10
	培训要求			量保证承诺、质量保证要求响	

应情况均为"符合"得2分;

2、售后服务人员、质量保证承诺、质量保证要求响应由良到最优按评估分档加分,良得 0.5 分,较优得 1 分,最优的得 3 分。最多加 3 分。

3、售后服务人员、质量保证承诺、质量保证要求响应每 一项为"偏离"的扣1分;严 重偏离的此项为0分。

注意: 投标人根据本评标细则提供各打分项目的页码索引。

3、总分计算由评标委员会成员对每一份投标文件进行独立评分,然后取算术平均值 (保留小数点两位)。计算每个投标人的实际得分(投标报价得分+商务部分得分+技术部 分得分),并按得分高低排出名次,招标根据排序结果等选择确定中标人。

本办法由招标发起部门工艺部提出; 邓 中期

本办法由评委会审议;

本办法由评委会组长审批;

本办法由公司纪委全程监督执行。

