

招标公告

GC-DGSBZB05A-2025

为适应公司发展需要，保证日常生产，现特向社会公开招标，采购污水处理站建设项目设计和施工总承包。

一、项目简介

我公司是华南地区最大的船用柴油发动机生产企业，产品有各款中、低速柴油机，其广泛应用于各种船舶，可用作船舶主推进带螺旋桨，主推进发电机组，辅助发电机组，以及驱动各种工程设备。

本项目属于广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（二期）中的园区污水处理站建设项目设计和施工总承包。

广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地污水处理站项目，设计处理规模为 155 吨/日。项目主要内容为污水处理站的工艺、电气、仪控及配套管线等的设计、施工工作。本次招标确定设计施工总承包的承担主体，中标后负责本项目的设计、施工及缺陷责任期保修工作。

二、项目招标的名称、编号、购置清单、技术参数：

1、招标项目名称：

广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（二期）园区污水处理站建设项目（设计和施工总承包）

2、招标编号：

GC-DGSBZB05-2025

3、招标项目购置清单

表 1 项目购置清单

名称	数量	用途
污水处理站建设项目 (设计、施工总承包)	1 个	安装在广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地（二期），用于处理污水规模为 155 吨/日

4、污水处理站主要技术参数

表 2 污水处理站主要技术参数

名称	COD _{Cr} (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	氨氮 (mg/L)	LAS (mg/L)	石油类 (mg/L)	TP (mg/L)	pH
进水水质	≤1500	≤520	≤350	≤25	≤25	≤490	——	——
排放标准	≤250	≤120	≤100	≤8	≤5	≤20	≤4	6~9

三. 污水处理站主要技术要求

3.1 功能要求：污水处理站位于广州市南沙区大岗镇潭新公路 362 号，设计处理规模 155m³/d，出水达到广东省《水污染排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准和大岗南部污水处理厂设计进水水质要求的较严值后，经市政污水管网排入南沙区大岗南部污水处理厂进行处理。

3.2 设计进水水质及排放标准

名称	COD _{Cr} (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	氨氮 (mg/L)	LAS (mg/L)	石油类 (mg/L)	TP (mg/L)	pH
进水水质	≤1500	≤520	≤350	≤25	≤25	≤490	——	——
排放标准	≤250	≤120	≤100	≤8	≤5	≤20	≤4	6~9

3.3 工程范围

具体工作内容为调节池进水口至排水渠之间的工艺、电气、自控等专业设计及安装施工。（基础基建已完工，资料详见附件）

3.4 工艺安排或要求

工艺选择合理：根据污水的水质、水量以及排放标准，选择合适的污水处理工艺，确保对污染物的有效去除。

工艺流程流畅灵活：设计合理的工艺流程，各环节之间应衔接顺畅，避免出现短流、断流等问题。同时，要考虑工艺的灵活性，以便在进水水质、水量变化时能够及时调整，保证处理效果。

具备抗冲击能力：设计的污水处理系统要具有一定的抗冲击能力，出现进水水质水量变化、复杂水质等突发情况时，能迅速稳定系统、防止出水超标。

3.5 设备选型要求

品牌要求：国内或国外一线品牌产品，质量可靠耐用。

高效节能：选择技术先进、性能可靠、节能降耗的污水处理设备，如水泵、风机、搅拌机等，这些设备应具有较高的能效，以降低运行成本。

维护方便：要选择自动化、智慧化的设备，便于操作和维护。在选择设备时，要特别考虑其易损件的供应情况和维修难度，易于购买、更换零部件，尽量避免因检修造成的设备停机。

适应性强：设备应能够适应污水的水质、水量变化以及不同的运行工况，具有较好的调节和控制功能。

3.6 建设要求

（1）施工过程

严格质量把控：项目公司应落实建设项目法人负责制，依法依规落实主体责任。建立完善的质量管理体系，严格按照设计图纸和施工规范进行施工，确保工程质量符合标准。

严格安全管理：项目公司应落实建设项目安全生产法人负责制，依法依规落实安全生产主体责任。建立健全安全管理制度，加强对施工人员的安全教育培训，提高安全意识。设置明显的安全警示标志，配备必要的安全防护设施和劳动保护用品，定期进行安全检查和隐患排查，及时消除安全隐患。

严格进度控制：项目公司应制定合理的施工进度计划，并严格按照计划组织实施；要建立进度和工程费用协调机制，加强各参建单位之间的沟通与协作，及时解决施工中出现的問題，确保工程进度不受影响。

（2）设备安装调试

安装规范：严格按照设备的安装说明书和相关规范进行安装，确保设备安装位置准确、连接牢固、运行平稳。

调试科学：制定详细的调试方案，按照先单机调试、后系统联动调试的顺序进行，逐步检查设备的运行状况和处理效果，及时发现并解决问题。

（3）人员和安全培训

专业人员配备齐全：配备专业、高效的建设团队（包括但不限于项目经理、安全员、技术负责人、工程师、施工人员、操作人员），确保各岗位人员具备相应的专业知识、技能和职业道德，能够严格遵守相关法规和操作规程。

培训工作到位：在项目建设过程中，对施工人员和操作人员进行培训（入场培训、专项培训、定期培训，使其熟练掌握施工流程、操作规程和安全注意事项，确保施工安全。

(4) 环保与验收

环保措施落实。在施工过程中，采取有效的环境保护措施，减少施工扬尘、噪声、废水等对周边环境的污染，并采取一切合理措施减少对周边环境的干扰和不便。

竣工验收严格。污水处理站施工完成后，要按照按现行国家、地方和行业相关规范、规程、标准和要求执行竣工验收，验收内容包括工程质量、设备性能、处理后水质效果等方面，确保污水处理站符合设计和使用要求。

3.7 工期要求：90 天。

四．签订正式合同需要提供以下技术资料

1、污水处理站设计图纸、电气图纸、位置布局图纸（基础基建已完工，资料详见附件）

2、污水处理站设备和材料清单（含辅件和配件）

五．污水处理站满足以下生产制造标准技术规范及要求

5.1 法律法规

《中华人民共和国环境保护法》

《中华人民共和国水污染防治法》

《建设项目环境保护设计规定》（87）国环字第 002 号

《建设项目环境保护管理条例》

5.2 工程规范及要求

包括但不限于以下列举的内容：

《市政公用工程设计文件编制深度规定》（2013 年版）

《城市污水处理工程项目建设标准》（建标〔2001〕77 号）

《危险废物贮存污染控制标准》国家标准第 1 号修改单
（GB18597-2001/XG1-2013）

广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）

《大岗南部污水处理厂设计进水水质要求》

《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019）

《室外给水设计规范》（GB 50013-2018）

《室外排水设计规范》（GB 50014-2021）

《重金属废水处理设计标准》CECS92:2016

《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）
《工业企业设计卫生标准》（GBZ 1-2010）
《工业企业噪声控制设计规范》GB 50087-2013
《建筑施工厂界噪声限值》（GB 12523-2011）
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）
《水污染治理工程技术导则》（HJ 2015-2012）
《供配电系统设计规范》GB 50052-2009
《低压配电设计规范》GB 50054-2011
《通用用电设备配电设计规范》（GB 50055-2011）
《电力装置的继电保护和自动装置设计规范》（GB 50062-2008）
《电力工程电缆设计规范》（GB 50217-2018）
《建筑照明设计标准》GB 50034-2013
《低压成套开关设备和控制设备》GB 7251
《常用化学危险品贮存通则》GB 15603-1995
《工业企业噪声控制设计规范》GB 50087-2013
《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014（2018 版））
《给水排水工程构筑物结构设计规范》（GB 50069-2002）
《给水排水工程管道结构设计规范》（GB 50332-2002）
《给水排水工程钢筋混凝土水池结构设计规程》（CECS138：2002）

5.3 对材料的质量和试验要求

符合国家、主管部门质量和试验要求

5.4 其它说明

若国家出台最新技术规范，则以国家出台最新技术规范为准。

六. 污水处理站的验收

1、污水处理站的验收在买方工厂进行，验收项目包括：按最终合同、技术协议逐项对污水处理站的技术参数要求、设计方案、污水排放标准等进行验收，且试运行一个月后，验收所需的处理后水质第三方检验报告由污水处理站制造商负责。验收合格，形成验收报告。

七. 污水处理站的安装

1、买方已做好污水处理站的基础。

2、卖方确认污水处理站基础条件以后，负责污水处理站的现场制造及安装，制造和安装过程中的水电由买方负责提供。

3、污水处理站完成安装后，卖方为买方免费提供使用培训。

八. 质量保证及售后服务

1、质量保证期为 24 个月，质量保证期从验收合格之日起计算。

2、在质量保证期内，卖方应对由于污水处理站设计、工艺、材料或质量缺陷等原因导致的任何问题负责，并免费负责对污水处理站进行维修（含零部件更换）。

3、对于质量保证期内污水处理站正常使用出现的问题，制造商自接到买方服务通知起 4 小时内给买方作出响应，诊断问题并指导买方排除解决问题；对买方不能自行解决的问题，卖方人员应在 24 小时内到达买方现场进行维修，一般故障必须在 24 小时内解决，确保污水处理站恢复正常使用。

4、在质保期开始日起的第三个月，第六个月，第十二个月，第二十四个月进行一次处理后水质第三方机构检测，检测费用由制造商负责。

5、污水处理站在质量保证期到期前一月，卖方委派有经验的工程师到现场对污水处理站进行一次整体检查（包括但不限于电气，设备，管道等方面）。

6、质保期结束后，卖方提供终身技术支持服务。

九. 交货期、交货地点、付款方式

1、交货期

自合同生效之日起的 90 天内。其中（1）设计工期：合同签订后 20 天，完成施工图设计文件；（2）施工工期：从项目开工至项目竣工验收，施工期 70 日历天。需完成污水处理站的制造、交货、安装、验收、人员培训并交付给买方正常使用。

2、交货地点

广州市南沙区大岗镇潭新公路 362 号广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（二期）。

3、付款方式

预付合同成交货款总额的 40%，验收合格后卖方开具全额增值税发票后付

货款总额的 50%；余款（合同成交总额货款 10%）为质保金，如无质量问题，在验收合格之日起分两年付清，每年付 5%合同成交总额。

十、投标须知

（一）投标人资格要求

1、具备的条件：

1.1 具有独立承担民事责任的能力：提供法人或者其他组织等的营业执照或登记证书等证明文件复印件。

1.2 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供招标公告发布当月往前顺推六个月内任意一个月的依法缴纳税收和社会保障资金的证明材料复印件（依法免税或依法不需要缴纳社会保障资金的供应商应提供相应证明文件）。

1.3 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供以下两种形式之一的财务状况报告：

1.3.1 经会计师事务所审计的 2022-2024 年度财务报告；

1.3.2 基本开户银行出具的资信证明。如制造商新成立的，则提供成立至今的月或季度财务报表复印件。

1.4 履行合同所必须的设备和专业技术能力：提供该证明材料复印件（如履行合同的场地、设备、技术人员等）或提供承诺函（格式自拟）。

1.5 参加采购活动前 3 年内，在经营活动中没有重大违法记录：提供《投标人资格声明函》。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（根据财库〔2022〕3 号文，“较大数额罚款”认定为 200 万元以上的罚款，法律、行政法规以及国务院有关部门明确规定相关领域“较大数额罚款”标准高于 200 万元的，从其规定）。

2、本项目的特定资格要求：

2.1 投标人为所投项目污水处理站的制造商或有合法授权的代理商。

2.2 投标人未被列入“信用中国”网站“失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；未处于中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间。（以采购代理机构于投标截止日当天在“信用中国”网站

(www.creditchina.gov.cn) 及中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn) 查询结果为准, 如相关失信记录已失效, 投标人需在投标文件中提供相关证明资料)。

2.3 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位, 不得参与同一标段投标或者未划分标段的同一招标项目同一分包招标。

2.4 本项目不接受联合体投标。

(二) 投标单位需提供以下资料:

1、营业执照副本和相应生产制造资质证书复印件 (均需盖投标单位公章, 原件备查);

2、法定代表人证明书和委托授权书原件;

3、提供近 5 年来类似本项目且合同金额达到 150 万元及以上的污水处理站案例业绩的最终用户销售合同复印件及验收报告复印件;

(三) 投标文件中的项目实施方案:

1、投标内容应包括:

1.1 技术方案 (包括主要技术参数及配置的描述、培训内容等)。

1.2 污水处理站详细设计图纸和设备材料清单。

1.3 日常运营成本的估算推算分析。

1.4 提供污水处理站涉及的重要外购件名称、型号、及生产厂家信息。将信息资料填写至表 3 中。

表 3 污水处理站重要外购件及生产厂家信息

序号	名称	型号	数量	生产厂家
1				
2				
3				
4				
5				
...				

2、投标文件需列出安装调试进度安排, 列出安装时须招标人配合的要求。

3、投标书份数为一正本四副本。

(四) 开标时, 出现如下情况之一的为无效标:

1、投标书的关键内容模糊或不能辨认的;

-
- 2、投标书有 2 个以上投标报价的；
 - 3、投标书在投标截止时间后送达的；
 - 4、投标书未密封和未在封条上加盖公章的。
 - 5、投标书资料不齐全、不真实或与其他投标单位串通投标的。

（五）投标截止时间、开标时间

- 1、递交投标文件时间： 2025 年 7 月 10 日
- 2、投标截止时间： 2025 年 7 月 30 日
- 3、递交投标文件地点：
广州市荔湾区芳村大道东 73 号，广州柴油机厂股份有限公司 工艺部
- 4、招标联系人：张工，联系方式：18826276670
邓工，联系方式：13760818780
- 5、开标时间： 2024 年 7 月 31 日

广州柴油机厂股份有限公司
2025 年 7 月 9 日



附件： 1 投标书； 2 销售合同范本。

注：附件可从广州柴油机厂股份有限公司网站 <http://www.gdfdiesel.com.cn> 下载